# RNE - eco

TSUDAKOMA

# RNE - 160, 200, 250, 320

## NC-RUNDTISCHE FÜR VERTIKALE BEARBEITUNGSZENTREN

In RNE Modellen stecken 100 Jahre Erfahrung
in der Herstellung von Rundtischen.
Sie erhalten höchste Qualität, ausgereifte Technik
zu einem attraktiven Preis von einem der weltweit
führenden Hersteller - TSUDAKOMA.

RNE-160

## Spezifikationen

Einheit = mm

| Modell | | RNE-160 | RNE-200 | RNE-250 | RNE-320 |
|---|---|---|---|---|---|
| Außendurchmesser der Spindel | | 100 | 120 | - | - |
| Planscheibendurchmesser (optional) | | (160 / 200) | (200 / 250) | 250 | 320 |
| Mittenhöhe | | 135 | 160 | 160 | 210 |
| Durchlass | Zentrieraufnahme (mit Planscheibe) | 55H7 (50) | 65H7 (60) | 75H7 | 110H7 |
| | Bohrung | 40 | 45 | 45 | 85 |
| T-Nuten-Breite (mit Planscheibe) | | (12H8) | (12H8) | 12H8 | 14H8 |
| Führungsblockbreite | | 14h7 | 18h7 | | |
| Servomotor (Fanuc) * | | Alpha 4iS | Alpha 4iS | Alpha 8iF | Alpha 12iF |
| Maximale Motordrehzahl | U/min | 3,000 | 3,000 | 3,000 | 3,000 |
| Untersetzungsverhältnis | | 1/90 | 1/90 | 1/120 | 1/120 |
| Maximale Tischdrehzahl | U/min | 33.3 | 33.3 | 25 | 25 |
| Trägheitsmoment auf Motorwelle | x $10^{-3}$ kg·$m^2$ | .94 | 0,13 | 0,5 | 1,5 |
| Klemmmethode | | Pneumatisch | | | |
| Klemmkraft (Pneumatisch 0,49MPa) | Nm | 250 | 400 | 600 | 1.000 |
| Teilgenauigkeit | Winkelsekunden | 25 | 20 | 20 | 20 |
| Wiederholgenauigkeit | Winkelsekunden | 4 | | | |
| Nettogewicht | kg | 41 | 60 | 110 | 210 |
| Zulässiges Drehmoment des Schneckenrades | Nm | 206 | 288 | 565 | 939 |
| Max. Trägheit des Werkstücks | kg·$m^2$ | 0,48 | 1,20 | 1,95 | 3,70 |
| Maximales Werkstück-gewicht | kg (mit Reitstock) | 75 (150) | 100 (250) | 100 (250) | 150 (350) |
| Max. Belastung bei aktivierter Klemmung | Nm | 250 | 400 | 600 | 1.000 |
| | Nm | 392 | 980 | 980 | 1.960 |

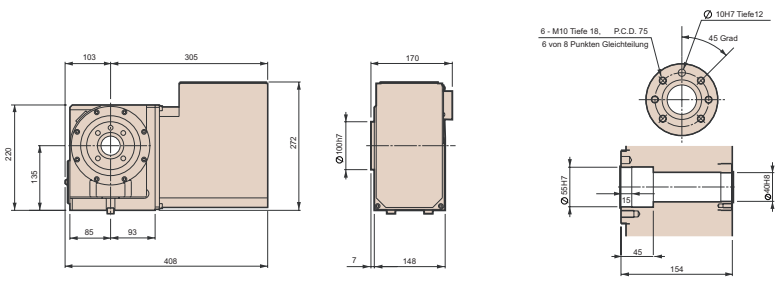
*Weitere Motoren lieferbar.

TSUDAKOMA

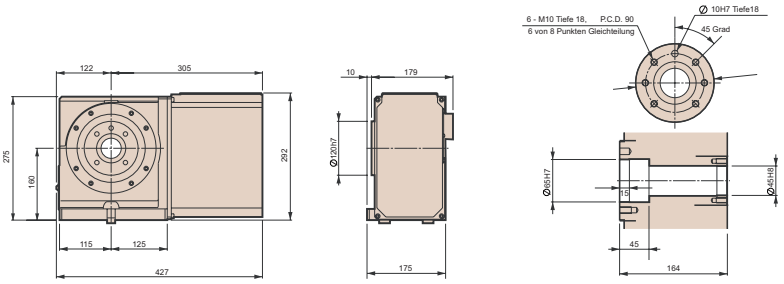
## Abmessungen

Einheit: mm

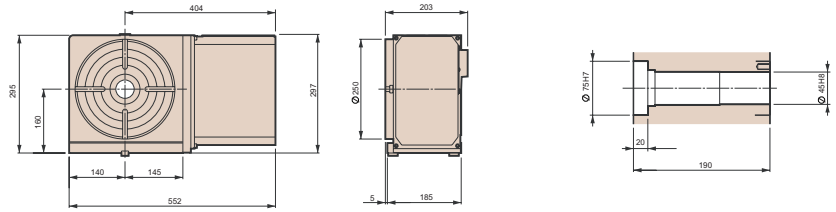
### RNE-160R



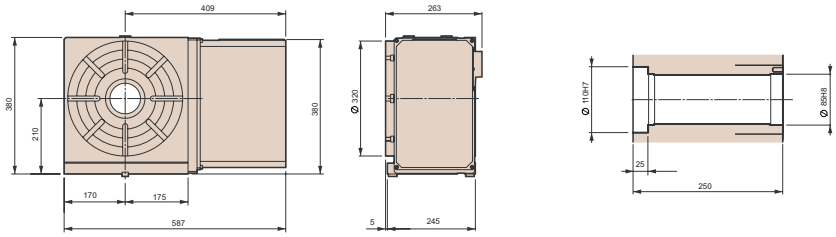

### RNE-200R




### RNE-250R




### RNE-320R



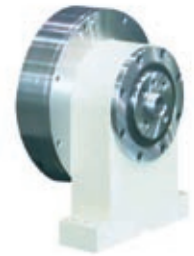

Die oben angeführten Abmessungen sind die Spezifikationen bei Verwendung von FANUC Motoren.
Verwendung anderer Motoren ist möglich. (Die Maße können sich ändern)

### Reitstock

Manuell / Pneumatisch / Hydraulisch

### Gegenlager

ohne Bremse
mit Bremse (Pneu. / Hyd.)



### Dreibackenfutter

mit Flansch

## Optional / Zubehör

| | Motor Ausführung R / L | Plansheibe | Dreibackenfutter | Flansch | Reitstock (Manuell) | Stützspindel (Keine Klemmung) | Stützspindel (Pneu. Klemmung) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RNE-160 | Ja / Ja | 160 / 200 | DBF160TOS | F160RN150TOS | TL-135M | TS-135 | TS-135P |
| RNE-200 | Ja / Ja | 200 / 250 | DBF200TOS | F200RN200TOS | TL-160M | TS-160 | TS-160P |
| RNE-250 | Ja / Ja | 250 | DBF250TOS | F250RN250TOS | TL-160M | TS-160 | TS-160P |
| RNE-320 | Ja / Ja | 320 | DBF315TOS | F315RN300TOS | TL-210M | TS-210 | TS-160P |

TSUDAKOMA

**RUNDTISCH - 4. ACHSE**

TSUDAKOMA

**RUNDTISCH -5. ACHSE**

HPi

**PRÄZISIONS-SPANNZANGEN-FUTTER**

HPi

**PRÄZISIONS-SPANNZANGEN**

HPi

**GEWINDE-SCHNEIDFUTTER**

HPi

**PRÄZISIONS-HÖHEN-MESSGERÄTE**

XEBEC

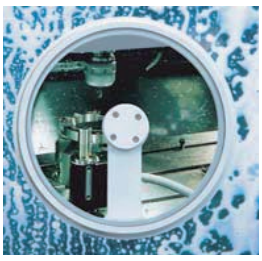
**CUTTINIG FIBER für pefektes Finish**

LEXUS

**HOCH-GESCHWINDIG-KEITS-SPINDELN**

PMT

**ULTRA-PRÄZISIONS-SPANNFUTTER**



PMT

**ROTIERENDE SICHTFENSTER**

THD- Technischer Handel- Deutschland GmbH
Spiesheimer Weg 19, D-55286 Wörrstadt, Germany
TEL: +49 - (0)6732-9379-0, FAX: -29
e-Mail: infor@thdgmbh.de